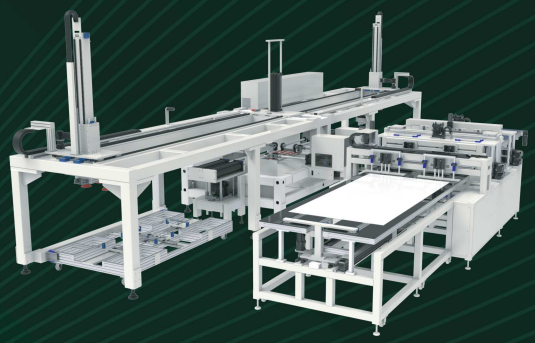
2026 PRODUCT CATALOGUE

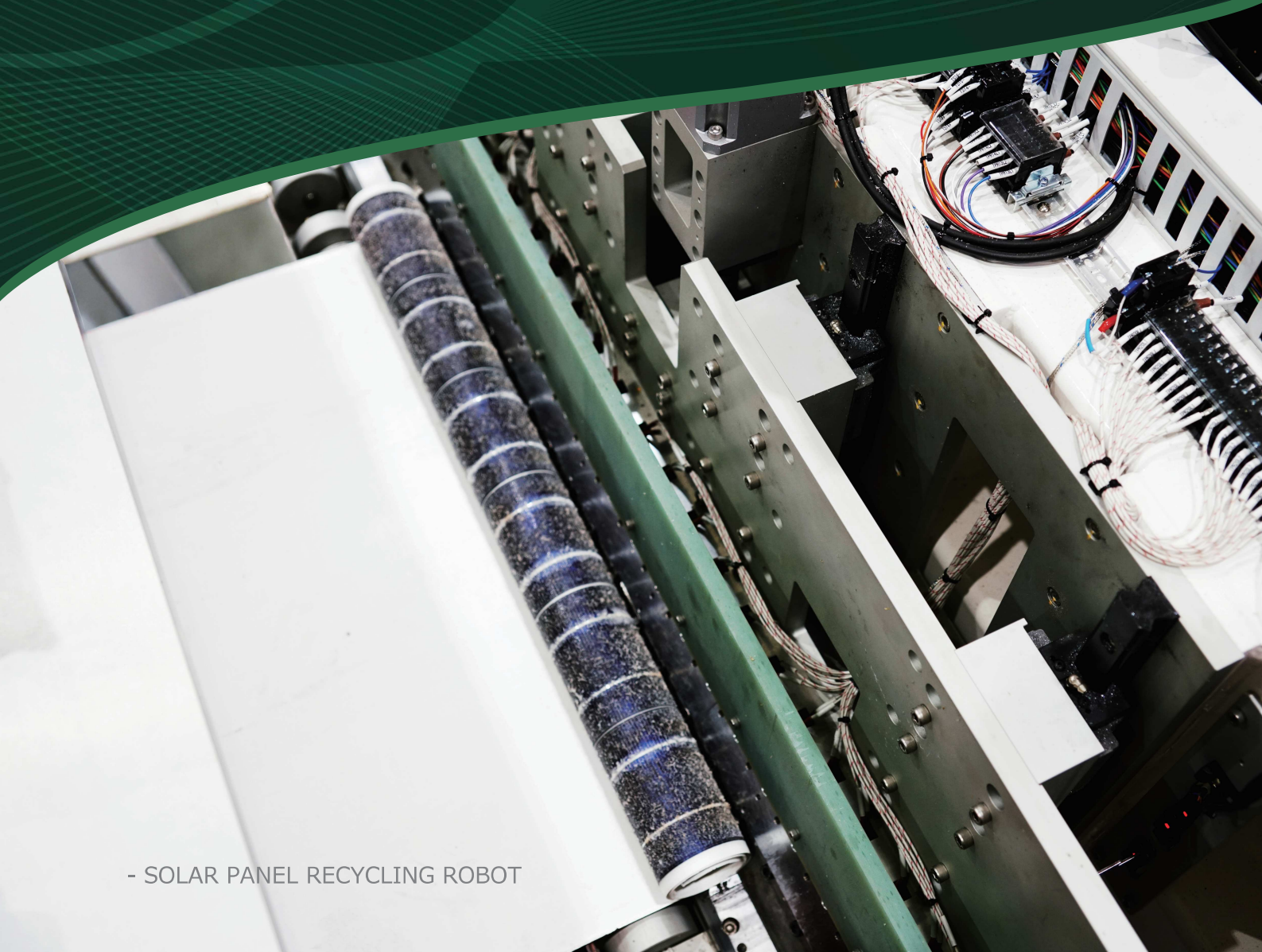
RESET MASTER 1000

太陽光パネルリサイクル資源循環ロボット



廃パネルから
持続可能な未来を創り出す

廃パネルリサイクルの新たな基準



- SOLAR PANEL RECYCLING ROBOT

01 廃太陽光パネルのリサイクルとは？

エネルギー好循環、
明日の資源になります。



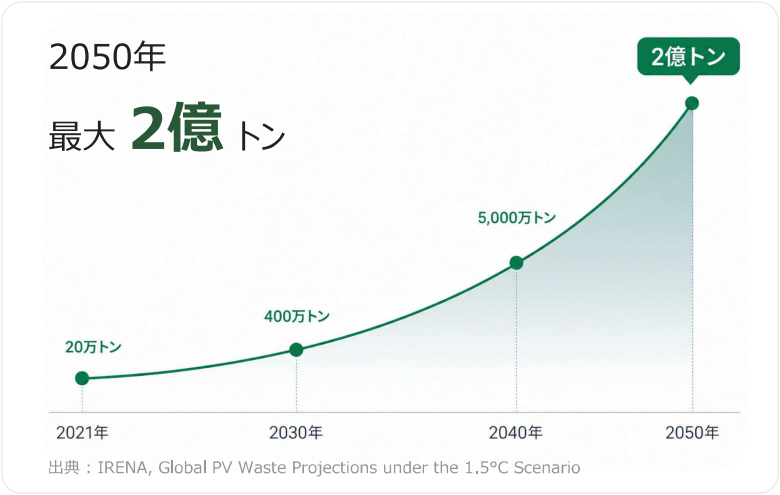
2050年になると、世界で発生する使用済み太陽光パネルは
合計2億トンに達する見込みで、全世界的な課題となっております。

太陽光エネルギーは、世界のカーボンニュートラルを実現する中核的な動力源です。
しかし、導入量の持続的な増加は、同時に廃棄物の爆発的な発生を意味しています。
グローバル市場は今、まさに**「太陽光廃棄物時代(The Era of Solar Waste)」**へと突入しました。



出典：IRENA & IEA-PVPS: End-of-Life Management:Solar Photovoltaic Panels

世界太陽光廃パネル発生量(累積)



出典：IRENA, Global PV Waste Projections under the 1.5°C Scenario

太陽光パネルには、適正な処理が求められています。

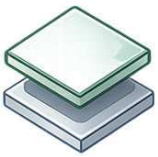
太陽光パネルはクリーンエネルギーの象徴ですが、
無秩序な埋め立ては深刻な資源の浪費と廃棄物の
増加を招き、新たな環境問題の原因となりかねません。

→ 廃棄までを完璧に管理すること。
それが、私たちが目指すべき「真のカーボンニュートラル」への第一歩です。



土壌汚染　水質汚染　炭素排出量増加

廃パネルは単なる「ゴミ」ではなく、高純度な「資源」の始まりです。



ガラス(70~80%)
建築資材および
ガラス製品に活用



アルミ(8~10%)
金属資源
リサイクル可能



銀(Ag)(3%)
付加価値が高い
素材として活用

限りある資源の採掘に頼るのではなく、**廃パネル**から**資源**を**回収**する**「都市鉱山」**モデル。
これこそが、**エネルギー産業**の**サステナビリティ(持続可能性)**を実現するための確かな道筋です。

「砕かず、そのまま」
資源の価値を高める、独自の分離技術

01 アルミ枠分離

02 ガラス・セル分離



パネルを傷つけず
フレーム除去

パネルセット後
自動化分離

様々なパネル
サイズに対応

精密測定による
セル分離技術

ガラス
回収率 99%

セルシート
回収率 99%

廃棄されるパネルを、高付加価値な産業原料へと再資源化します

01 アルミ

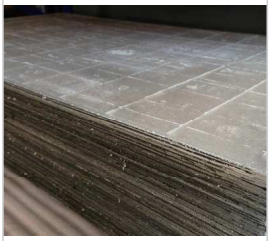


特徴

産業用金属原料
としてリサイクル可能

様々な
産業用素材として活用

02 ガラス



特徴

高純度ガラスとして
再加工可能

建築資材,
断熱材などに活用

03 セルシート



特徴

付加価値が高い
素材(銀、シリコン)
回収可能

半導体素材,
太陽光ウエハーに活用

04 シリコン



特徴

二次電池負極剤
半導体の戦略素材

半導体、電子部品
太陽光素材に活用

05 銀(Ag)

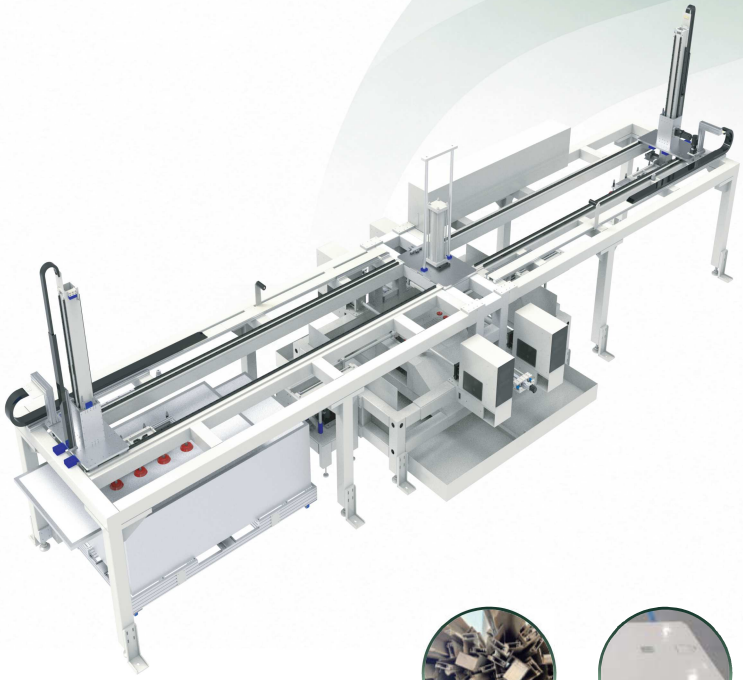


特徴

伝導性ペースト
貴金属合金素材

電極、半導体
合金素材に活用

廃パネルアルミ枠分離装備



太陽光パネルのアルミ枠とJ-Boxを分離する自動化装置です。パネルのサイズに応じて1時間あたり30～60枚まで分離が可能です。
投入からフレームの分離、分離後のパネル自動積載まで、完全自動化を実現しました。

- パネルを傷つけずフレーム除去
- パネルセット後自動化分離
- 様々なパネルサイズに対応

アルミ

ラミネートセル

廃パネル処理量
6トン/日
＊ 8時間作業

時間当たり処理量
30～60枚

自動化システム
パネルセット後、分離、積載まで自動処理

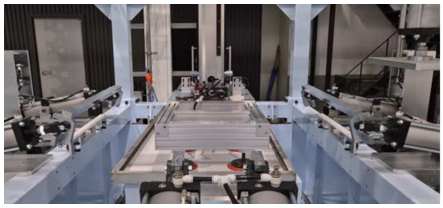
基本仕様	
モデル名	RT-FD400H
寸法(mm)	11,100(W) x 3,670(D) x 3,630(H)
重さ(kg)	7,400 +/-
動作温度(℃)	0 ~ 40ºC
動作方法	サーボモーター、空圧シリンダー
使用電力 (kW)	13kW

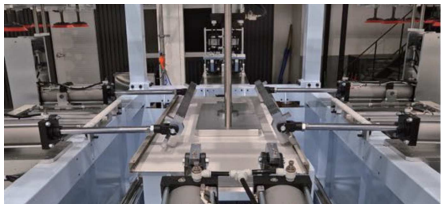
基本仕様	
処理可能最小サイズ(mm)	L 1,500mm x W 750mm
処理可能最大サイズ(mm)	L 2,500mm x W 1,300mm
処理可能アルミ枠厚み(mm)	30 ~ 60
処理速度(sec)	~ 60
全工程処理速度(sec)	~ 120
必要なコンプレッサー仕様	50馬力、空圧0.8Mpa以上 タンク500L以上

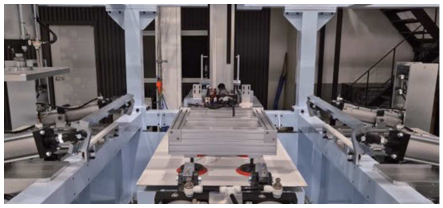
※ パネルの種類によってガラスが割れる可能性があります。


1. パネル専用パレットにパネルセット(最大30枚)


2. パネル吸着、分離パートに自動運搬


3. 分離パートにパネルセット

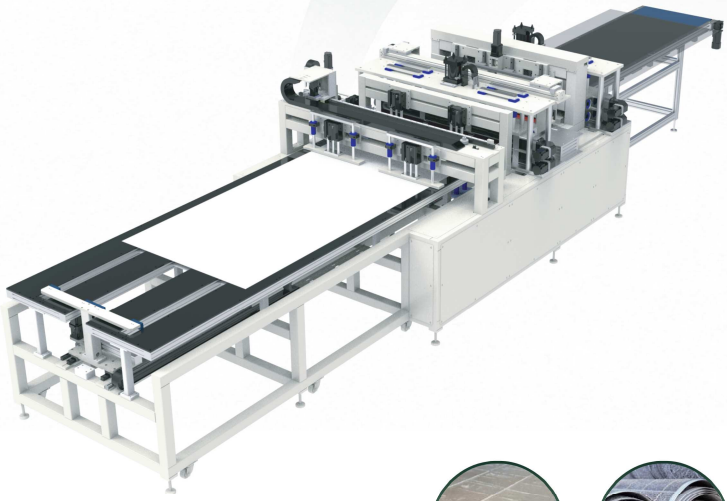

4. 空圧シリンダーでアルミ枠分離


5. 分離後のパネル吸着、排出パートへ自動運搬


6. 排出パートにパネル排出

廃パネル ガラス セルシート分離装備

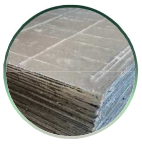
アルミ枠を分離した廃パネルを投入し、特殊な工程を経て板状の強化ガラスとセルシートを高純度で分離・回収します。
回収された強化ガラスは再生素材として活用され、セルシートは付加価値が高い（銀、シリコンなど）素材を抽出するための原料として利用されます。



精密測定による
セル分離技術

ガラス
回収率 99%

セルシート
回収率 99%



板状ガラス



セルシート

廃パネル処理量
3トン/日
＊ 8時間作業

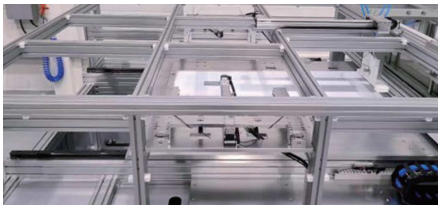
時間当たり処理量
15~30枚

高純度素材回収
板状のガラスと
セルシートで回収可能

基本仕様	
モデル名	RT-GD300
寸法(mm)	8,608(W) x 2,104(D) x 1,730(H)
重さ(kg)	5,200 +/-
動作温度(℃)	0 ~ 40ºC
動作方法	空圧シリンダー、熱風

基本仕様	
使用電力(kW)	52kW
処理可能最小サイズ(mm)	L 1,500mm x W 750mm
処理可能最大サイズ(mm)	L 2,500mm x W 1,300mm
処理速度(sec)	~ 240
必要なコンプレッサー仕様	50馬力、空圧0.8Mpa以上 タンク1,000L以上

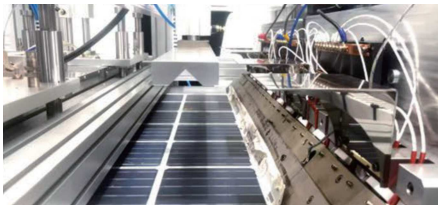
※ パネル種類により、分離したガラスに異物が残る可能性があります。



1. フレーム分離後のパネルを
ガラス分離パートへ自動運搬



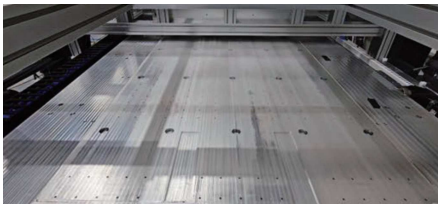
2. パネルトリミング工程



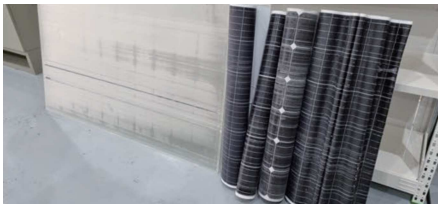
3. 分離パートで強化ガラスを剥離



4. セルシート排出



5. 分離されたガラス排出



6. 強化ガラス、セルシート回収

経済性と環境価値を両立させる、サステナブルなソリューション

素材回収量 | 廃棄パネルから戦略素材を再資源化

素材回収量予測

廃パネル処理量(トン)	廃パネル処理量(枚)	アルミ(トン)	ガラス(トン)	銀(kg)	シリコン(トン)	リサイクル資源循環ロボット推奨ライン構成基準
1,000	40,000	120	700	500	30	アルミ枠分離1 + ガラス分離2
3,000	120,000	360	2,100	1,500	90	アルミ枠分離3 + ガラス分離6
5,000	200,000	600	3,500	2,500	150	アルミ枠分離4 + ガラス分離8
7,000	280,000	840	4,900	3,500	210	アルミ枠分離5 + ガラス分離10
10,000	400,000	1,200	7,000	5,000	300	アルミ枠分離7 + ガラス分離14

廃棄物から資源へ
Zero Waste

処理量増加 = 価値増加
Scalable & Profitable

安定的な戦略素材確保
Secure & Sustainable

設置実績 | 日本と韓国での様々なプロジェクトで証明された技術力



日本
山口県
宇部市

リサイクル装備輸出
- 2026年 構築完了
- リサイクルライン供給



日本
岡山県
倉敷市

リサイクル装備輸出
- 2024年 構築完了
- リサイクルライン供給



韓国
ピョンテク市
青北町

リサイクル設備構築
- 2023年 構築完了
- 3,000トン/年 処理



韓国
蔚山広域市
ウルジュ郡

リサイクル設備構築
- 2023年 構築完了
- アルミ枠分離装備供給

COMPANY INTRODUCTION

会社紹介

リセットカンパニーは、資源循環とエネルギー技術を通じて、持続可能な未来を創造してまいります。



会　社　名	リセットカンパニー株式会社
設　立　日	2016年 9月 26日
代　表　者	鄭 星大(ジョン・ソンデ)
ホームページ	www.resetsnow.com
韓国本社	韓国、慶尚南道 晋州市 ソホ路109, 韓国セラミック技術院創業センター201号
リサイクル第1工場	韓国、京畿道平澤市青北邑 古棧5ギル 67
リサイクル第2工場	韓国、京畿道華城市麻道面 松亭洞ギル 174-53
日　本　支　社	大阪市西区西本町1丁目13-32 2F

Vision SAVE ENERGY, SAVE NATURE

持続可能なエネルギーを作ること、リセットが共にします。

主要事業所



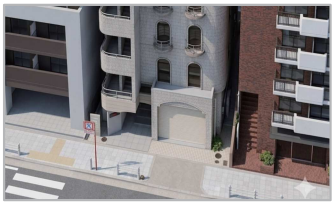
韓国本社



リサイクル第1工場



リサイクル第2工場



日本支社(大阪)

たゆまぬR&Dが成した特許技術。日本と韓国での認証と受賞実績が証明する、揺るぎない技術力と信頼

知的財産権

特許 **総 31 件** 保有



受賞および認証





RESET COMPANY Co., Ltd.
www.resetsnow.com
E. sales@resetcp.com

韓国本社：韓国、慶尚南道 晋州市 ソホ路109,201号
第１工場：韓国、京畿道 平澤市 青北邑 古棧5ギル 67
第２工場：韓国、京畿道 華城市 麻道面 松亭洞ギル 174-53
日本支社：大阪市西区西本町1丁目13-32 2F

日本総代理店
㈱ユナイト
www.unite-1.com
T. 06-6537-1199
E. info@unite-1.com

Scan for more information